

carpintería
RICALMADERA, S.L.

Ctra. Cuenca-Valverde, Km. 33
16120 Valera de Abajo
(Cuenca)

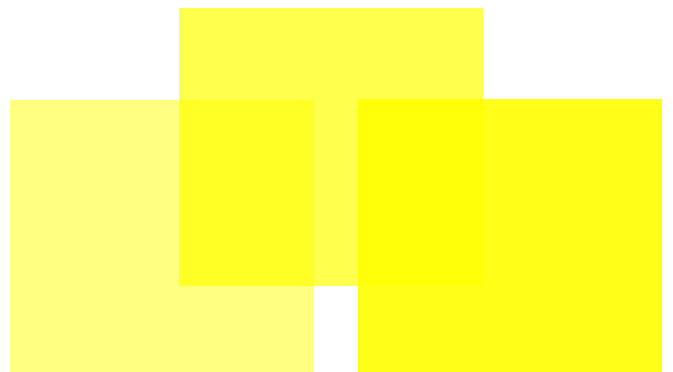
Instrucción

Barnizado



carpintería
RICALMADERA, S.L.

Ctra. Cuenca-Valverde, Km. 33
16120 Valera de Abajo
(Cuenca)





carpintería
RICALMADERA, S.L.
Ctra. Cuenca-Valverde, Km. 33
16120 Valera de Abajo
(Cuenca)

IT - BARNIZADO

1 Objeto

El objeto del presente documento es describir el proceso a seguir en el barnizado de las puertas y ventanas de madera fabricadas por **Carpintería Ricalmadera**, con el propósito de asegurar, que los productos queden correctamente barnizados, brindando un óptimo funcionamiento y satisfacción al cliente así como garantizar las prestaciones de los ensayos iniciales de tipo.

2 Alcance

El presente documento se dirige a todos los intervinientes en el proceso de barnizado de puertas y ventanas de madera fabricadas por **Carpintería Ricalmadera**.

Carpintería Ricalmadera, no se hace responsable de cualquier operación que no se realice conforme a lo descrito en esta instrucción.

3 Tratamiento de la Carpintería

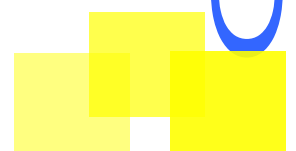
Carpintería Ricalmadera, trabaja con productos con grandes ventajas sobre los productos tradicionales.

- Barnices al agua con Mayor durabilidad al exterior y elevada elasticidad.

El tratamiento es la principal acción a realizar para la buena durabilidad y conservación de la carpintería exterior.

Tratamiento de la Carpintería Exterior

Cerramientos sin tratar - Proceso de barnizado.





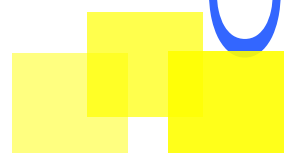
carpintería
RICALMADERA, S.L.
Ctra. Cuenca-Valverde, Km. 33
16120 Valera de Abajo
(Cuenca)

En caso de que los cerramientos adquiridos a **Carpintería Ricalmadera** no hayan sido tratados, se ha de tratar utilizando barniz al agua, ya que dicho producto tiene las ventajas que se mencionan a continuación:

- Mayor durabilidad al exterior.
- Elevada elasticidad (sin cuartearse).
- No se forman grietas ni ampollas.
- No es necesario lijar en profundidad para re-barnizar.

IMPORTANTE: Previo a barnizar los productos hay que revisar que las ventanas no tengan gomas ni herrajes, en caso de llevar estos elementos puestos, proceder a quitarlos o protegerlos de forma que el barniz no entre en contacto con ellos, para que no pierdan sus prestaciones a la estanqueidad ni a la permeabilidad.

1. Previo al barniz se debe aplicar al menos una mano de imprimación para proteger la madera.
2. Seguidamente ha de aplicarse como mínimo una mano de tapaporos.
3. Una vez el tapaporos esté seco proceder a lijar.
4. Aplicar al menos una mano de barniz al agua.
5. Colocar la goma de hoja, según el tipo de perfil:
 - 5.1 **Serie Ricalma 45** La goma se coloca únicamente en la hoja activa, en el perfil donde se coloca la manilla.
 - 5.2 **Perfil Europeo** La goma se coloca perimetralmente dejando la unión de la goma a la mitad del perfil donde se sitúan los pernios.





carpintería
RICALMADERA, S.L.
Ctra. Cuenca-Valverde, Km. 33
16120 Valera de Abajo
(Cuenca)

6. **Perfil Europeo:** cortar la goma de forma perimetral, realizando un corte en cada inglete con la tijera ingletadora.
7. Colocar la goma del marco en todo el perímetro, según el tipo de perfil:
 - 7.1 **Serie Ricalma 45**
 - 7.2 **Perfil Europeo**
- 8..En caso de quitar el herraje, proceder a colocarlo de idéntica forma a la que llega de fábrica.
9. Una vez realizadas estas operaciones proceder al acristalado de las ventanas para lo cual remitirse al apartado de acristalado del documento [IT-Instalación en Obra.](#)

Precauciones y Prohibiciones.

- **IMPORTANTE:** El barniz nunca ha de entrar en contacto ni con las gomas ni con los herrajes.
- No barnizar nunca las gomas ya que pierden sus propiedades.
- No barnizar nunca los herrajes ya que pierden sus propiedades.
- Nunca utilizar barnices sintéticos tipo poliuretano.

IT - BARNIZADO

